

---

## Swivel castor (100mm) for Flightcase 2x TMH-S90/H90/B90

Art.n.: E6512488

GTIN: 4026397755176

---

### Features :

---

### Dati tecnici :

---

Peso: 0,64 kg

---

### Contenuto della confezione:

---

### Logistica

---

EAN / GTIN: 4026397755176

Peso : 0,64 kg

Lunghezza : 0.14 m

Larghezza : 0.13 m

Altezza : 0.07 m