

---

## housing part (clamp) Fog Hose Attachment for WLF-1500

Réf. : E6511702  
GTIN: 4026397731606

---



**Prix de catalogue: 5.14 €**

TVA 19% incl.

---

### Caractéristiques:

---

### Données techniques:

---

Poids: 30 g

---

---

### Logistique

EAN / GTIN: 4026397731606

Poids: 0,03 kg

Longueur: 0.14 m

Largeur: 0.11 m

Hauteur: 0.01 m