

**ANTARI X-515 MK2 Fogger & controller X-10 MK2**

High performance fog machine X-515II

Réf. : 51702635

GTIN: 4026397051506

**L'article n'est plus disponible.****Caractéristiques:**

- Heavy-duty fog machine with exceptional components for long service life - ideal for rental applications
- Creates pure, dry fog with high density
- Aluminum cast heater
- Silent heavy-duty pump
- Removable tank
- Electronic fluid level sensor
- Control via integrated DMX interface or supplied cable control module X-10II with LCD screen
- X-10II functions: timer with interval, duration and output volume; continuous output; manual activation; DMX starting address, heater and fan
- DMX interface with 3- and 5-pin connectors
- Metal housing with carrying handles
- Optional mounting bracket and drip tray
- Optional flightcase for touring applications
- Étendue de l'émission: Env. 15 m
- Grande capacité du réservoir

**Logistique**

EAN / GTIN: 4026397051506

Poids: 16,30 kg

Longueur: 0.75 m

Largeur: 0.34 m

Hauteur: 0.33 m

**Données techniques:**

Alimentation électrique:	230 V AC, 50 Hz
Puissance totale de raccordement:	1500 W
Temps de chauffe:	Env. 8,5 min
Volume de débit:	Env. 570 m <sup>3</sup> /min

Étendue de l'émission:	Env. 15 m
Capacité du réservoir:	6 l
Consommation de liquide:	Env. 118 ml/min
Dimension:	Largeur : 19 cm Profondeur : 65 cm Hauteur : 24 cm
Poids:	14,80 kg
Smoke-output:	15 m
Fluid consumption:	8.5 min./liter (100 % output)
Output volume:	20000 cft/min. (approx. 570 m <sup>3</sup> /min.)
Warm-up time:	8.5 min.
Tank capacity:	6 liters
DMX connection:	5-pin and 3-pin XLR
Dimensions (L x W x H):	650 x 240 x 190 mm