

ANTARI M-11 Stage Fogger

Machine à fumée puissante en 1600 watts avec DMX

Réf. : 51701912

GTIN: 4719850654863



Caractéristiques:

- Débit continu
- Boîtier solide métallique
- Grande capacité du réservoir
- Avec indicateur de niveau
- Fonctionnement avec fluide fumigène à base d'eau
- Réservoir amovible
- Commandé via commande radio (facultatif); DMX; W-DMX by Wireless Solution peut être équipé ultérieurement; minuterie; RDM
- Pour des domaines d'application tels que: Clubs/écoles de danse; scène; Théâtre; bailleur
- Possibilité d'utilisation: Debout; volant

Logistique

EAN / GTIN: 4719850654863

Poids: 27,10 kg

Longueur: 0.76 m

Largeur: 0.42 m

Hauteur: 0.35 m

Données techniques:

Alimentation électrique:	230 V AC, 50 Hz
Puissance totale de raccordement:	1600 W
Classe de protection:	SK I
Branchement électrique:	Alimentation électrique via PowerCON TRUE (M) version encastrable câble d'alimentation à prise contact de protection (inclus dans la livraison) Tramite
Temps de chauffe:	Evn. 13 min

Capacité du réservoir:	10 l fluide fumigène à base d'eau réservoir amovible
Consommation de liquide:	Evn. 400 ml/min
Canaux DMX:	3; 1
Entrée DMX:	1 x XLR (M) 3 broches version encastrable 1 x XLR (M) 5 broches version encastrée
Sortie DMX:	1 x XLR (F) 3 broches version encastrable 1 x XLR (F) 5 broches version encastrée
Commande:	Commande radio (facultatif); DMX; W-DMX by Wireless Solution peut être équipé ultérieurement; minuterie; RDM
Couleur du boîtier:	Noir
Circuit de protection:	Manque de fluide
Couleur:	Noir
Dimension:	Largeur : 31,98 cm Profondeur : 67,45 cm Hauteur : 28,43 cm
Poids:	25,10 kg
Classification du bruit:	Classe 3 (bruits clairement perceptibles)

Contenu de la livraison:

- 1 x Appareil
- 1 x Mode d'emploi
- 1 x Câble secteur/câble d'alimentation
- 1 x Récipient
- 1 x Filtre