

---

## Ringmutter DIN 582 M20 C15E

Art.-Nr.: E6510995

GTIN: 4026397709551

---



---

### Features:

---

### Technische Daten:

Gewicht: 0,37 kg

---

---

### Lieferumfang:

---

---

### Logistic

EAN / GTIN: 4026397709551

Gewicht: 0,37 kg

Länge: 0.07 m

Breite: 0.07 m

Höhe: 0.04 m