

## ANTARI S-100X DMX Schneemaschine

Kompakte Schneemaschine mit Kabelfernbedienung und DMX

Art.-Nr.: 51706251

GTIN: 4719850651695



### Features:

- Metallgehäuse mit Tragegriff, schwenkbarem Hängebügel und Fangseilöse
- Verbesserte Version mit ca. 50% mehr Schneeausstoß als beim Vorgängermodell
- Große Tankkapazität
- Herausnehmbarer Tank
- Ansteuerbar über DMX
- Für Anwendungsgebiete wie zum Beispiel: Hochzeit/Gala/Events; Theater; Verleiher; Clubs/Tanzschulen
- Einsatzmöglichkeit: Stehend; fliegend

#### Gerät

- Ansteuerbar über kabelgebundene Fernsteuerung

### Logistic

EAN / GTIN: 4719850651695

Gewicht: 13,25 kg

Länge: 0.59 m

Breite: 0.37 m

Höhe: 0.39 m

### Technische Daten:

Stromversorgung:	230 V AC, 50 Hz
Gesamtanschlusswert:	800 W
Stromanschluss:	Stromeinspeisung über Kaltgeräte (M) Einbauversion Stromanschlusskabel mit Schutzkontaktstecker (mitgeliefert)
Ausstoßvolumen:	Ca. 180 m <sup>3</sup> /min
Tankinhalt:	5,0 l herausnehmbarer Tank
Fluidverbrauch:	Ca. 180 ml/min
DMX-Kanäle:	1

DMX-Eingang:	1 x 3-pol XLR (M) Einbauversion
DMX-Ausgang:	1 x 3-pol XLR (W) Einbauversion
Ansteuerung:	DMX
Gehäusefarbe:	Grau
Maße:	Breite: 27,6 cm Tiefe: 50,5 cm Höhe: 28 cm
Gewicht:	11,70 kg
Geräuschklassifizierung:	Klasse 2 (leichte Geräusche)
Ansteuerung:	Kabelgebundene Fernsteuerung

### **Lieferumfang:**

---

- 1 x Gerät
- 1 x Bedienungsanleitung
- 1 x Netzkabel/Stromkabel
- 1 x Montagebügel
- 1 x Fernbedienung
- 2 x Schrauben
- 2 x Rändelschraube
- 4 x Unterlegscheibe
- 1 x Behälter
- 1 x Schlauch
- 1 x Filter