

ANTARI W-515D Fogger

1500 Watt starke Nebelmaschine mit DMX

Art.-Nr.: 51702710

GTIN: 4719850651770

**Features:**

- Stabiles Metallgehäuse
- DMX-Funkempfänger für drahtlose Datenübertragung, 2,4 GHz
- Adaptives Frequenzhopping für störungsfreie Signalübertragung im 2,4-GHz-Band
- Effizientes Energieerzeugungssystem liefert 20 % mehr Nebel als vergleichbare Nebelmaschinen und garantiert niedrigen Nebelflüssigkeitsverbrauch
- Einstellbarer Timer mit Intervall, Dauer und Nebelmenge
- Kontinuierlicher Ausstoß mit einstellbarer Ausstoßmenge oder manuelle Auslösung mit maximaler Ausstoßmenge
- Mit dem Funksender kann eine unbegrenzte Anzahl von Maschinen gleichzeitig gesteuert werden
- Große Tankkapazität
- Betrieb mit Nebelfluid auf Wasserbasis
- Herausnehmbarer Tank
- Ansteuerbar über Stand-alone; W-DMX by Wireless Solution; DMX; Funkfernsteuerung
- Reichweite von bis zu 50m
- NEUTRIK Steckverbindung verbaut
- Für Anwendungsgebiete wie zum Beispiel: Mobilen Einsatz; Clubs/Tanzschulen; Bühne

Logistic

EAN / GTIN: 4719850651770

Gewicht: 17,95 kg

Länge: 0.67 m

Breite: 0.38 m

Höhe: 0.35 m

Technische Daten:

Stromversorgung: 230 V AC, 50 Hz

Gesamtanschlusswert: 1500 W

Schutzklasse: SK I

| | |
|-------------------|--|
| Stromanschluss: | Stromeinspeisung über PowerCON (blau), Einbauversion Stromanschlusskabel mit Schutzkontaktstecker (mitgeliefert) |
| Aufwärmzeit: | Ca. 11 min |
| Tankinhalt: | 6,0 l Nebelfluid auf Wasserbasis herausnehmbarer Tank |
| Fluidverbrauch: | Ca. 120 ml/min |
| DMX-Eingang: | 1 x 3-pol XLR (M) Einbauversion 1 x 5-pol XLR (M) Einbauversion |
| DMX-Ausgang: | 1 x 3-pol XLR (W) Einbauversion 1 x 5-pol XLR (W) Einbauversion |
| Ansteuerung: | Stand-alone; W-DMX by Wireless Solution; DMX; Funkfernsteuerung |
| Reichweite: | Bis zu 50m |
| Trägerfrequenz: | 433,920 MHz |
| Gehäusefarbe: | Grau |
| Heizelement: | 1350 W |
| Schutzschaltung: | Fluidmangel |
| Markenverwendung: | NEUTRIK Steckverbindung verbaut |
| Farbe: | Grau |
| Maße: | Breite: 27,8 cm Tiefe: 56,1 cm Höhe: 18,6 cm |
| Gewicht: | 14,85 kg |
| Batterie: | 1 x 12 V LR27 Alkali-Mangan eingebaut |

Lieferumfang:

- 1 x Gerät
- 1 x Netzkabel/Stromkabel
- 1 x Fernbedienung
- 1 x Konformitätserklärung
- 1 x Bedienungsanleitung
- 1 x Behälter
- 1 x Filter
- 1 x Batterie