

## ANTARI HZ-500 Hazer

Geräuscharme Dunstnebelmaschine im Flightcase

Art.-Nr.: 51702695

GTIN: 4719850651206



### Beschreibung:

Die HZ-500 zählt zu den leistungsstärksten Dunstnebelgeräten auf dem Markt. Die HZ-500 ist ideal geeignet für den Einsatz mit Licht- und Laserstrahlen und verleiht allen Events eine perfekte Beleuchtung und Atmosphäre. Die HZ-500 ist definitiv die beste Wahl für Bühnendesigner und Künstler die ihrem anspruchsvollen Publikum den perfekten Nebel-effekt bieten wollen.

### Features:

- Integriert im Flightcase für hohe Widerstandsfähigkeit und Haltbarkeit und leichten Transport
- Produziert trockenen, langanhaltenden Dunstnebel mit extrem kleinen Partikeln, die weiter und schneller in der Luft verteilt werden und Licht- und Laserstrahlen besonders gut zur Geltung bringen
- Extrem niedriger Fluidverbrauch mit 20 Stunden/Liter bei kontinuierlichem Nebeln
- Wartungsfreundliches Netz und Filter aus Metall an der Einlassöffnung verhindern Verstopfungen
- Einstellbarer Timer mit Intervall, Dauer und Nebelmenge, Dauernebel, manuelle Auslösung
- Sofort einsatzbereit ohne Aufheizen
- Betrieb mit Nebelfluid auf Ölbasis
- Ansteuerbar über Stand-alone; DMX; kabelgebundene Fernsteuerung
- LCD Display
- Für Anwendungsgebiete wie zum Beispiel: Clubs/Tanzschulen; Bühne; Theater; Verleiher
- Sehr leiser Betrieb
- Einsatzmöglichkeit: Stehend

### Logistic

EAN / GTIN: 4719850651206

Gewicht: 34,80 kg

Länge: 0.59 m

Breite: 0.46 m

Höhe: 0.46 m

Sperrgut

## Technische Daten:

---

Stromversorgung:	230 V AC, 50 Hz
Gesamtanschlusswert:	480 W
Schutzart:	IP20
Stromanschluss:	Stromeinspeisung über Kaltgeräte (M) Einbauversion Stromanschlusskabel mit Schutzkontaktstecker (mitgeliefert)
Aufwärmzeit:	0 sec
Tankinhalt:	2,5 l Nebelfluid auf Ölbasis fest eingebauter Tank
Fluidverbrauch:	Ca. 0,8 ml/min
DMX-Eingang:	1 x 3-pol XLR (M) Einbauversion
DMX-Ausgang:	1 x 3-pol XLR (W) Einbauversion
Ansteuerung:	Stand-alone; DMX; kabelgebundene Fernsteuerung
Gehäusefarbe:	Schwarz
Displaytyp:	LCD Display
Farbe:	Schwarz
Maße:	Breite: 37,5 cm Tiefe: 51 cm Höhe: 35 cm
Gewicht:	32,05 kg
Geräuschklassifizierung:	Klasse 1 (ganz leichte Geräusche, geeignet für geräuschempfindliche Umgebungen)

---

## Lieferumfang:

---

- 1 x Gerät
- 1 x Bedienungsanleitung
- 1 x Netzkabel/Stromkabel