

## ANTARI DNG-50 Bodenbelmaschine

Hochleistungs-Bodenbelmaschine

Art.-Nr.: 51702667

GTIN: 4710586557169



### Beschreibung:

Die DNG-50 erzeugt mithilfe fortschrittlicher Ultraschalltechnologie einen gleichmäßigen, trockenen, bodennahen Nebel - ganz ohne Trockeneis oder CO<sub>2</sub>. Dieser Trockennebel minimiert Feuchtigkeit und Rückstände und eignet sich daher ideal für Veranstaltungsorte, die eine saubere, sichere und gleichbleibende Atmosphäre erfordern.

Die DNG-50 wurde für kleine bis mittelgroße Räume entwickelt und erzeugt dichten, stabilen Bodenbel, der sich perfekt für Hochzeiten, Theater, Studios, Themenparks und weitere Veranstaltungen eignet. Kompakt, leise und energieeffizient sorgt die Maschine für ein optimales Mischungsverhältnis, damit der Nebel dicht am Boden bleibt und schafft so mühelos beeindruckende Umgebungen.

Die DNG-50 arbeitet sowohl bei Festinstallationen als auch für mobile Produktionen zuverlässig und liefert professionelle Bodenbelwirkungen mit außergewöhnlicher Konsistenz, Sauberkeit und visueller Wirkung - für eine erstklassige Performance bei jeder Veranstaltung.

### Features:

- Erzeugt große Mengen langanhaltenden Bodenbel in wenigen Minuten
- Durch Ultraschalltechnik ist kein CO<sub>2</sub> oder Trockeneis nötig, dadurch günstig im Betrieb
- Das Wasser wird per Ultraschall zerstäubt und mit den Nebelfluidpartikeln vermischt
- Bedienerfreundlich - Betrieb wie bei normalen Nebelmaschinen
- Einstellbarer Timer mit Intervall, Dauer und Nebelmenge, Dauernebel, manuelle Auslösung
- Kurze Aufwärmzeit
- Ausstoßweite: Ca. 3 m
- Große Tankkapazität
- Herausnehmbarer Tank
- Betrieb mit Nebelfluid auf Wasserbasis

### Logistic

EAN / GTIN: 4710586557169

Gewicht: 30,30 kg

Länge: 0,93 m

Breite: 0,47 m

Höhe: 0,63 m

Sperrgut

- Im 1 CH DMX-Modus bedienbar
- Ansteuerbar über Stand-alone; Timer; DMX; RDM; Funkfernsteuerung (optional); W-DMX by Wireless Solution (optional)
- Einfarbiges LCD Display
- Stabiles Metallgehäuse
- Mit Zubehörfach
- Für Anwendungsgebiete wie zum Beispiel: Hochzeit/Gala/Events; Bühne; Theater; Verleiher
- Einsatzmöglichkeit: Stehend

## Technische Daten:

Stromversorgung:	230 V AC, 50 Hz
Gesamtanschlusswert:	1200 W
Schutzklasse:	SK I
Stromanschluss:	Stromeinspeisung über IP T-Con (M) Einbauversion Stromanschlusskabel mit Schutzkontaktstecker (mitgeliefert)
Aufwärmzeit:	Ca. 2 min
Ausstoßvolumen:	Ca. 50 m <sup>3</sup> /min
Ausstoßweite:	Ca. 3 m
Tankinhalt:	2,5 l Nebelfluid auf Wasserbasis herausnehmbarer Tank 5 l Wasser herausnehmbarer Tank
Fluidverbrauch:	Ca. 16 ml/min
Wasserverbrauch:	Ca. 50 ml/min
DMX-Kanäle:	1
DMX-Eingang:	1 x 3-pol XLR (M) Einbauversion 1 x 5-pol XLR (M) Einbauversion
DMX-Ausgang:	1 x 3-pol XLR (W) Einbauversion 1 x 5-pol XLR (W) Einbauversion
Ansteuerung:	Stand-alone; Timer; DMX; RDM; Funkfernsteuerung (optional); W-DMX by Wireless Solution (optional)
Gehäusefarbe:	Schwarz
Funktionsprinzip:	Verdampfer-Nebelmaschine mit Ultraschallzerstäuber
Heizelement:	800 W
Displaytyp:	Einfarbiges LCD Display
Farbe:	Schwarz
Maße:	Länge: 86,5 cm Breite: 35,5 cm Höhe: 51,7 cm
Gewicht:	25,40 kg
Geräuschklassifizierung:	Klasse 2 (leichte Geräusche)

## Lieferumfang:

- 1 x Gerät
- 1 x Bedienungsanleitung
- 1 x Netzkabel/Stromkabel
- 2 x Behälter
- 2 x Schlauch