

**ANTARI M-11 Stage Fogger**

1600 Watt starke Nebelmaschine mit DMX

Art.-Nr.: 51701912

GTIN: 4719850654863

**Listenpreis: 1545.81 €**

inkl. 19% Mwst.

**Features:**

- Kontinuierlicher Ausstoß
- Stabiles Metallgehäuse
- Ansteuerbar über Funkfernsteuerung (optional); DMX; W-DMX by Wireless Solution nachrüstbar; Timer; RDM
- Für Anwendungsgebiete wie zum Beispiel: Clubs/Tanzschulen; Bühne; Theater; Verleiher
- Große Tankkapazität
- Mit Füllstandsanzeige
- Betrieb mit Nebelfluid auf Wasserbasis
- Herausnehmbarer Tank
- Einsatzmöglichkeit: Stehend; fliegend

**Lieferumfang**

- 1 x Gerät, 1 x Bedienungsanleitung, 1 x Netzkabel/Stromkabel, 1 x Behälter, 1 x Filter

**Logistic**

EAN / GTIN: 4719850654863

Gewicht: 27,10 kg

Länge: 0.76 m

Breite: 0.42 m

Höhe: 0.35 m

**Technische Daten:**

Stromversorgung:	230 V AC, 50 Hz
Gesamtanschlusswert:	1600 W
Schutzart:	IP20
Schutzklasse:	SK I
Stromanschluss:	Stromeinspeisung über PowerCON TRUE (M) Einbauversion Stromanschlusskabel mit Schutzkontaktstecker (mitgeliefert)

Aufwärmzeit:	Ca. 13 min
Tankinhalt:	10 l Nebelfluid auf Wasserbasis herausnehmbarer Tank
Fluidverbrauch:	Ca. 400 ml/min
DMX-Kanäle:	3; 1
DMX-Eingang:	1 x 3-pol XLR (M) Einbauversion 1 x 5-pol XLR (M) Einbauversion
DMX-Ausgang:	1 x 3-pol XLR (W) Einbauversion 1 x 5-pol XLR (W) Einbauversion
Ansteuerung:	Funkfernsteuerung (optional); DMX; W-DMX by Wireless Solution nachrüstbar; Timer; RDM
Gehäusefarbe:	Schwarz
Schutzschaltung:	Fluidmangel
Farbe:	Schwarz
Maße:	Breite: 31,98 cm Tiefe: 67,45 cm Höhe: 28,43 cm
Gewicht:	25,10 kg
Geräuschklassifizierung:	Klasse 3 (deutlich wahrnehmbare Geräusche)