

ANTARI M-8 Stage Fogger mit Controller

1700 Watt starke Nebelmaschine mit DMX

Art.-Nr.: 51701908

GTIN: 4719850651503



Features:

- Kontinuierlicher Ausstoß
- Stabiles Metallgehäuse
- Einstellbarer Timer mit Intervall, Dauer und Nebelmenge, Dauernebel, manuelle Auslösung
- Große Tankkapazität
- Mit Füllstandsanzeige
- Betrieb mit Nebelfluid auf Wasserbasis
- Herausnehmbarer Tank
- Ansteuerbar über Funkfernsteuerung (optional); Stand-alone; DMX; kabelgebundene Fernsteuerung
- Einfarbiges LCD Display
- Für Anwendungsgebiete wie zum Beispiel: Clubs/Tanzschulen; Bühne; Theater; Verleiher
- Einsatzmöglichkeit: Stehend; fliegend

Logistic

EAN / GTIN: 4719850651503

Gewicht: 25,90 kg

Länge: 0.79 m

Breite: 0.43 m

Höhe: 0.37 m

Technische Daten:

Stromversorgung:	230 V AC, 50 Hz
Gesamtanschlusswert:	1700 W
Schutzart:	IP20
Schutzklasse:	SK I
Stromanschluss:	Stromeinspeisung über PowerCON (blau), Einbauversion Stromanschlusskabel mit Schutzkontaktstecker (mitgeliefert)

Aufwärmzeit:	Ca. 8 min
Tankinhalt:	10 l Nebelfluid auf Wasserbasis herausnehmbarer Tank
Fluidverbrauch:	Ca. 140 ml/min
DMX-Kanäle:	1
DMX-Eingang:	1 x 3-pol XLR (M) Einbauversion 1 x 5-pol XLR (M) Einbauversion
DMX-Ausgang:	1 x 3-pol XLR (W) Einbauversion 1 x 5-pol XLR (W) Einbauversion
Ansteuerung:	Funkfernsteuerung (optional); Stand-alone; DMX; kabelgebundene Fernsteuerung
Gehäusefarbe:	Schwarz
Heizelement:	1700 W
Displaytyp:	Einfarbiges LCD Display
Schutzschaltung:	Fluidmangel
Farbe:	Schwarz
Maße:	Breite: 31,9 cm Tiefe: 66,8 cm Höhe: 27 cm
Gewicht:	22,10 kg
Geräuschklassifizierung:	Klasse 3 (deutlich wahrnehmbare Geräusche)

Lieferumfang:

- 1 x Gerät
- 1 x Bedienungsanleitung
- 1 x Netzkabel/Stromkabel
- 1 x Behälter
- 1 x Filter
- 1 x Fernbedienung