

Steppermotor inkl. Halterung (42BYGH110-A-15R)

Art.-Nr.: E6529817
GTIN: 4026397721492



Features:

Logistic

Technische Daten:

Gewicht: 0,35 kg

EAN / GTIN: 4026397721492
Gewicht: 0,35 kg
Länge: 0.10 m
Breite: 0.10 m
Höhe: 0.08 m

Lieferumfang: