

Motor XR60-15C 220V/15RPM Motorleinwände

Art.-Nr.: E6509085
GTIN: 4026397599596



Features:

Logistic

EAN / GTIN: 4026397599596
Gewicht: 0,48 kg
Länge: 0.06 m
Breite: 0.06 m
Höhe: 0.09 m

Technische Daten:

Lieferumfang: